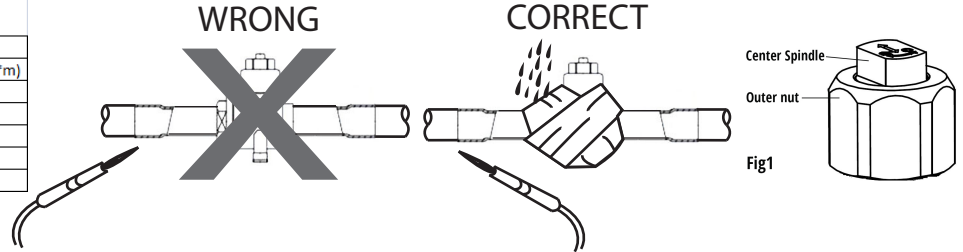


# NDL BALL VALVE INSTALATION INSTRUCTIONS:



1. The NDL ball valve is suitable for installation in refrigeration system applications, commercial A/C and VRF/ VRV applications.
2. Application temperature range: (-40C to 180C) -40F to 356F.
3. Suitable refrigeration mediums include R12, R22, R502, R134a, R404a, R410a and R407a, and sub critical CO2.
4. The NDL ball valve is an "open/closed" style valve, with a zero pressure differential when installed in a horizontal position.
5. Loosen (but don't remove) outer nut of the two piece cap first (see fig 1). Use wrench to turn valve cap center spindle one quarter turn (90 degrees) CCW to open, or one quarter turn (90 degrees) CW to close.

Torque Requirements for FFS Series FLARE		
Connection		
Size	Torque (in*lb)	Torque (N*m)
1/4"	133	15
3/8"	292	33
1/2"	372	42
5/8"	433	49
3/4"	531	60



**IMPORTANT:** For Ball Valves with schrader, remove the valve schrader core before brazing.

When brazing/welding tubing to valve, valve body must be cooled to prevent seal damage. When brazing/welding maintain valve body in a horizontal position and wrap valve body in absorbent cloth. Soak cloth with cool water prior to commencing brazing/welding and continue to run cool water to top of cloth wrapping during the brazing/welding process to ensure that valve seals are not damaged due to over-heating. Refer to sketches above. Flow dry nitrogen or CO2 through the valve while brazing.

Do not loosen the stem nut that is located under the two piece cap or leak will develop!

[www.ndlinc.ca](http://www.ndlinc.ca)

Toll Free:1-866-635-6888

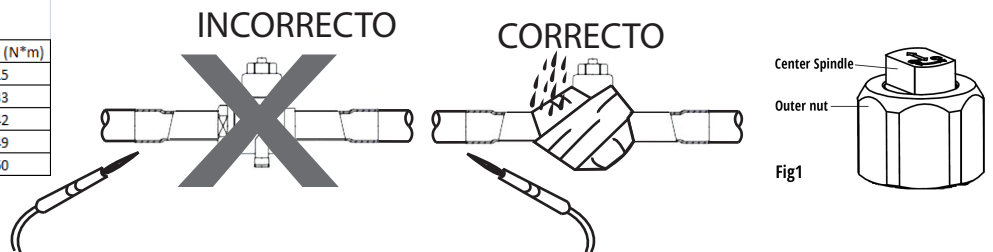
[info@ndlinc.com](mailto:info@ndlinc.com)

# INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE BOLA NDL



1. La Válvula de Bola NDL es apta para ser instalada en sistemas de refrigeración y aire acondicionado.
2. Rango de temperatura de trabajo: -40C a +180C.
3. Apta para R12, R22, R502, R134a, R404a, R410a, y CO2 R407a.
4. La Válvula de Bola NDL es una válvula de tipo (abierta-cerrada) con un diferencial de presión de cero cuando está en posición horizontal.
5. Para abrir gire el husillo con una llave 90 grados en sentido contrario de los punteros del reloj, y para cerrar, 90 grados en la dirección de los punteros del reloj.

Torque Requirements for FFS Series FLARE		
Medida	Torque (in*lb)	Torque (N*m)
1/4"	133	15
3/8"	292	33
1/2"	372	42
5/8"	433	49
3/4"	531	60



**IMPORTANTE:** Para evitar que el calor dañe los sellos de la Válvula mientras ésta es soldada al tubo, el cuerpo de la Válvula debe ser enfriado constantemente. Para modelos con conexión con manómetro, retire la válvula del manómetro antes de soldar.

Antes de comenzar a soldar, envuelva el cuerpo de la Válvula de Bola con un trapo / protector empapado en agua fría.

El cuerpo de la Válvula de Bola debe estar en posición horizontal.

Mientras suelda, continúe empapando desde arriba el trapo / protector que envuelve la Válvula con agua fría en forma constante. Esto impedirá que los sellos de la Válvula se dañen con el exceso de calor. (Ver Fig 1).

[www.ndlinc.ca](http://www.ndlinc.ca)

Llamada gratis:1-866-635-6888

[info@ndlinc.com](mailto:info@ndlinc.com)